

## 公司简介

上海逐源机械科技有限公司，作为专业的喷雾系统方案解决商，多年以来一直致力于为中国客户提供高品质的喷嘴、风刀和喷雾、吹风干燥系统解决方案。

**坚定的信念**——“为社会节约资源，为客户创造价值！”长久以来我们一直恪守自己的信念，以社会责任为己任，以客户价值为目标，研发出 80,000 种以上的产品，努力为客户提供最具性价比的产品，以真诚服务于客户，依靠我们的技术和产品，为您降低能源消耗，为广大客户创造价值。

**领先的技术**——我们有一批资深的风刀研发工程师，凭借多年对风刀的研究，以及引进国外的先进技术，无论是在产品设计或者制造上，我们始终占据国内风刀技术的最前沿。

**精密的生产**——我们有着技术先进的数控生产设备，严格的生产检验制度，并通过了国际质量体系 ISO9001-2000 版的认证。产品品质领先国内，数以千计的客户可以为我们作证！

**优秀的质量**——我们对质量有着近乎于苛刻的追求，决不允许出现任何质量上的瑕疵。先进的生产设备，高度责任感的员工，周密而严格的质量监督制度，这一切保证了我们的产品品质。我们郑重承诺：如果产品有任何质量问题，三个月内免费退货、换货。

**专业的服务**——我们力争为您提供最专业的技术服务，从风刀的选型，到整套风刀系统的设计，我们会用我们的专业知识与经验，为您提供无微不至的支持！

**您从这里不仅仅是购买产品，更重要的是获得技术上无微不至的支持和服务！我们会为您考虑更多！**

## 逐源风刀系统

### 优点和特性:

- 为您的吹干和干燥应用而量身定做的一套完整的解决方案，一个简单的供风设备就可以产生大量均衡稳定的气流，在您的干燥或吹干的过程中达到理想的效果。风刀的数量和长度，风槽的尺寸、鼓风机的尺寸和必要的附件都根据成套鼓风机设备的尺寸而各不相同。
- 独特的、高性能ZYWK风刀。
  - 工作效率高，性能表现得到保证。
  - 持续的、无脉动的无油气流。
  - 皱纹结构设计，根据型号的尺寸不同而由铝合金和不锈钢制成。
  - 3KW、4KW、5.5KW、7.5KW、11KW、16.5KW，最大25KW，50Hz或60Hz的直接驱动马达。
  - 部件包括减压阀、压力表、空气入口过滤器、接头和用于安装可弯曲或不能弯曲管道的转换接头。
- 整套设备中包括所有必要的安装和链接的配件。
- 工作噪音小，不需隔音设备。
- 安装简便。
- 风刀也能单独购买。
- 独特的突出刀口提供一致的、可控的气流，避免了喷点或喷斑的产生。
- 泪滴形状提高了流出空气的速度。
- 抗腐蚀的阳极处理铝板或不锈钢材料，延长了使用时间，更经久耐用。
- 风刀口尺寸：0.3-3毫米的可调节刀口宽度，便于调节，正常使用0.8mm、1mm和1.5mm的刀口宽度，在节省风机能耗的同时获得最大的吹力。
- 标准长度：150mm、300mm、420mm、520mm、630mm、720mm、900mm和1000mm。也可根据客户要求提供其他长度。

### 最优化提示:

- 采用 **逐源风刀** 替代在管子上打孔或常用的平铺管道，从而实现节约20%到50%的效用成本。
- 根据您的应用要求，注明可选刀口的最小流量值，可最大限度减少空气消耗量和降低噪音。
- 空气控制喷嘴的高效性能是依靠压缩空气的适当过滤来实现的。在喷嘴之前使用过滤器或离析器来去除多余的油和水。
- 在气体管路上安装压力调节器和压力表来保持尽可能低的压力，从而使操作成本和噪声最小化，并提高安全性。
- 如果可能，通过增加目标表面和喷嘴之间的距离以减少由于空气冲击目标表面而产生的噪声。
- 在布置喷嘴的时候，以一个比较浅的角度使喷嘴斜吹过移动的物体已达到减少喷嘴数量的目的。
- 在制造风幕时，根据应用已12" (305mm)或更小的间隔放置喷嘴。
- 空气控制喷嘴有许多材质可供选择，在特殊加热或冷却的应用中用于来喷射二氧化碳、氮气、蒸汽或其它兼容气体。
- 在清洁应用中，以15°到45°角度放置喷嘴来保证污染物从产品表面被去除。
- 安装带空气控制喷嘴的可调球接头，可对喷嘴进行简单且精确的定位。

## 逐源风刀系统产品介绍

### 什么是风刀系统？

风刀系统是一种吹风干燥系统，利用高压风机所产生的高速高压大流量的气流，在风刀的作用下，迅速吹干物体表面水分、油渍和灰尘，从而替代传统的烘干设备。风刀系统产品种类包括：鼓风机、风刀、过滤器、弯头、风刀安装固定支架、分风管、塑料软管和卡箍。



风刀无疑是瓶、罐表面干燥最有效的工具，但实际使用时调节较为困难；ZYWK风刀系统干燥是我司在空气动力学理论的基础上结合实际经验，采用特殊设计的风刀干燥系统方案，明显提高干燥效果。

- 1、风刀采用特殊的设计，根据风洞原理进行设计，把高速风引进特制的风槽致风洞效应，以及高风速达到快速吹出瓶、罐表面水份的效果，以更功率（高压鼓风机配合风刀快速风干）替代高功率（电热烘箱烘干和空气压缩机配合喷嘴——吹干），免除残留水渍，尤显节能。
- 2、可根据客户要求定制吹瓶/罐身、顶部、颈部及吹底部的风槽，使干燥一次完成，并彻底解决瓶/罐盖难干问题。
- 3、风槽设计能方便客户对瓶/罐直径及高度进行调节的装置，一个系统能满足不同规格瓶/罐的使用要求，可节省投资。
- 4、风刀及多款其他配件采用304不锈钢或316L不锈钢制作，完全符合食品卫生要求。
- 5、特设排水及排气口，方便引水及排气。

## 逐源风刀系统产品介绍

### 为什么要选用ZYWK风刀系统？

在传统的干燥系统中，为了干燥物体表面，我们必须在生产线配备烘干炉或者传统的压缩空气吹扫装置，然而由于烘干炉和传统的压缩空气吹扫装置，购置成本高，运行成本更高，效率低，能耗惊人，噪音也很大，而且效果不理想，因此亟需一种新的装置用于替代。

ZYWK风刀系统具有传统的压缩空气吹扫装置不可比拟的优点，具体如下：

#### 1、大大降低了使用成本——为您节能75%以上！

虽然空压机在一般工厂内随处可见，而且空压机配备风刀也是比较容易实现，但是，就长期运作来看，您需要付出昂贵的运作成本，以ZYWK高效风刀系统的投资与空压机的运作成本来做比较，通常在一年之内就可以全额回收投资成本，甚至只需要短短几个月的时间。举例来说，一台ZYWK-A9 HP的高压风机就可以取代一台40 HP的空压机，不但能够达到相同的干燥标准，甚至效果更好。而且也免去了很多后续的空压机的昂贵维护成本，使用寿命也大大延长。在这个成本竞争的时代，我们为您降低更多的成本，帮助您获取更高的收益。

#### 2、ZYWK风刀系统有效去除任何工件表面上的液体、湿气和灰尘！

ZYWK风刀系统，在出风口可以吹出最高200m/s的高速气流，风压可以最高达到311mbar，风量最大可以达到2050m<sup>3</sup>/h，如此强劲的气流，均匀吹扫在工件表面，可以有效地去除任何工件表面上的液体、湿气和灰尘。



## 逐源风刀系统产品介绍

### 3、ZYWK风刀系统可以产生热风——加快工件表面水分的干燥！

ZYWK风刀系统中，高压风机在空气压缩的过程中，自然产生热量，使得空气加热升温 $15^{\circ}\text{C}\sim 25^{\circ}\text{C}$ 。不需要额外的加热设备，就可以将干燥的热空气通过风刀吹扫到工件表面，加快工件表面水分的干燥。

### 4、帮助您缩短烘干炉隧道的长度，降低能量消耗及减少停留时间！

产品表面如果干燥不佳，会导致湿气在产品表面上形成一层薄膜，使得涂装品质不良。为了除湿气，许多客户都会将烘干炉的长度加长，延长烘干时间，或是将烘干炉的温度升高，其实这些都不是最好的办法。先撇开高昂的成本不说，产品本身可能也不容许更高的温度。延长烘干炉长度，或者增加烘干时间，这只会降低您的生产效率，增加您的能耗和成本。ZYWK风刀系统，能够有效地协助您去除水分和湿气，用最小的成本，达到最好的效果。



### 5、ZYWK风刀系统能够加速产品的辐射冷却（强制冷风）

当您的产品不允许使用液体（或水）来冷却时，ZYWK风刀系统是您最佳的解决方案。举例来说，像是由烘箱加热后的高温产品，或是制造过程中使用其它方式加热的任何产品，急速冷却可以帮助产品稳定结构、缩短输送时间、缩短输送带长度、或是让下一个制造过程容易操作等，ZYWK风刀系统，将是您最佳的选择。使用普通的空压机风刀系统来冷却，不但需要高昂的操作成本，更须花费大笔的维修保养费用在冷冻干燥设备、滤油设备及空气过滤设备，完全不符合经济效益。

### 6、ZYWK风刀系统，可以为您量身订做，满足您不同的需求！

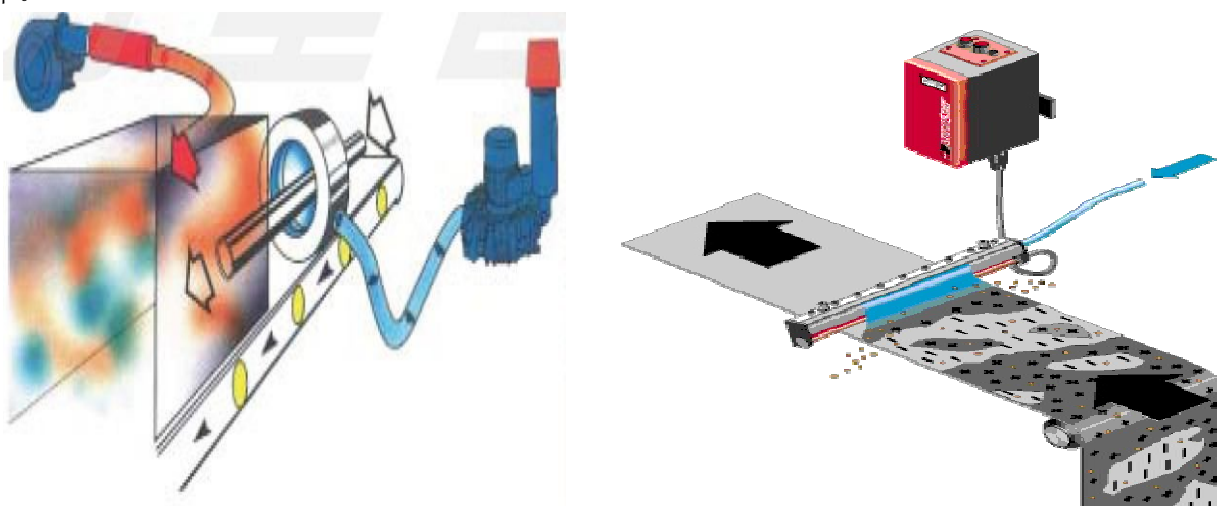
为了方便您的选择和使用，同时也有利于降低制造成本，我们将产品尽可能的标准化、系列化。但是我们也深知，每一个客户的需求都有其独特性，因此，凭借多年的经验，我们的技术人员会根据您的具体要求，为您量身订做风刀系统，满足您的特殊需求。上海逐源机械科技有限公司的责任，已经远远超出了风刀系统的设计，如何让客户所托付的产品完全干燥，其中牵扯到复杂的力学问题。我们在设计方案时，会将所有的要素都考虑进去，包括：要求干燥的标准、产品的外形尺寸、零件的洁净程度、零件输送方式、输送带类型、输送带速度、清洁区大小及行程，热源及气体平衡等。这些条件都是ZYWK风刀系统成功的关键。

我们尽100%的努力，只为确保您100%的干燥效果

## 逐源风刀系统的应用

钢铁工业：去除油渍、水分、干燥、喷涂层厚度控制、静电抑制

钢铁材料无论是钢轧制成的型材、出炉的零件、还是后序的清理、清洗、抛光、冲压或者涂装，ZYWK高效风刀系统都能有效地运用到每个制造过程中。使用ZYWK高效风刀系统您将无须再使用刮刀、滚轮、大量的压缩空气、或是加热设备。不但能更好的配合生产速度的增加，而且还能大幅度的降低生产成本和投资成本。



<p>薄钢板加热及保温</p> <p>热风机罩机</p>	<p>加热炉内加热，炉出口冷却</p> <p>热风机罩机 送风机</p>	<p>热熔接</p>	<p>金属物膨胀 工序后压入</p>
<p>橡胶刮边修整</p>	<p>加工孔内部干燥</p>	<p>熔接时局部加热</p>	<p>热熔接</p>
<p>溶断线绕圈</p>	<p>金属加温扩孔</p>	<p>金属线热熔接</p>	<p>铸铁管的冷却</p>
<p>钢线、铁线等 洗净后的干燥</p>	<p>电线末端加热</p>	<p>钢球加温</p>	

## 逐源风刀系统的应用

### 电子业：印刷电路板、液晶显示器等产品去除水/干燥

随着电子产业的飞速发展，无论是印刷电路板、液晶显示器、电子元件、导线架、薄膜或是任何相关产品，都需要表面的清洗、干燥，ZYWK高效风刀系统都能够运用到每个制造过程中。



### 纺织工业：去除水分、干燥、控制涂布层厚度、静电抑制

在纺织过程中，经常要用液体、水冷浴或涂布。要去除冷浴水或保证涂布层厚度时，可以依照生产线的速度、布宽及其它特殊要求，设计一套完全符合生产要求的ZYWK高效风刀系统。

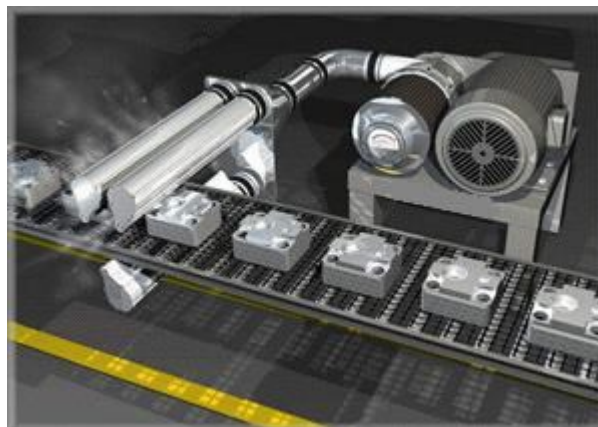
## 逐源风刀系统的应用

饮食工业：瓶装饮料、灌装饮料及各种包装食品去除水、干燥

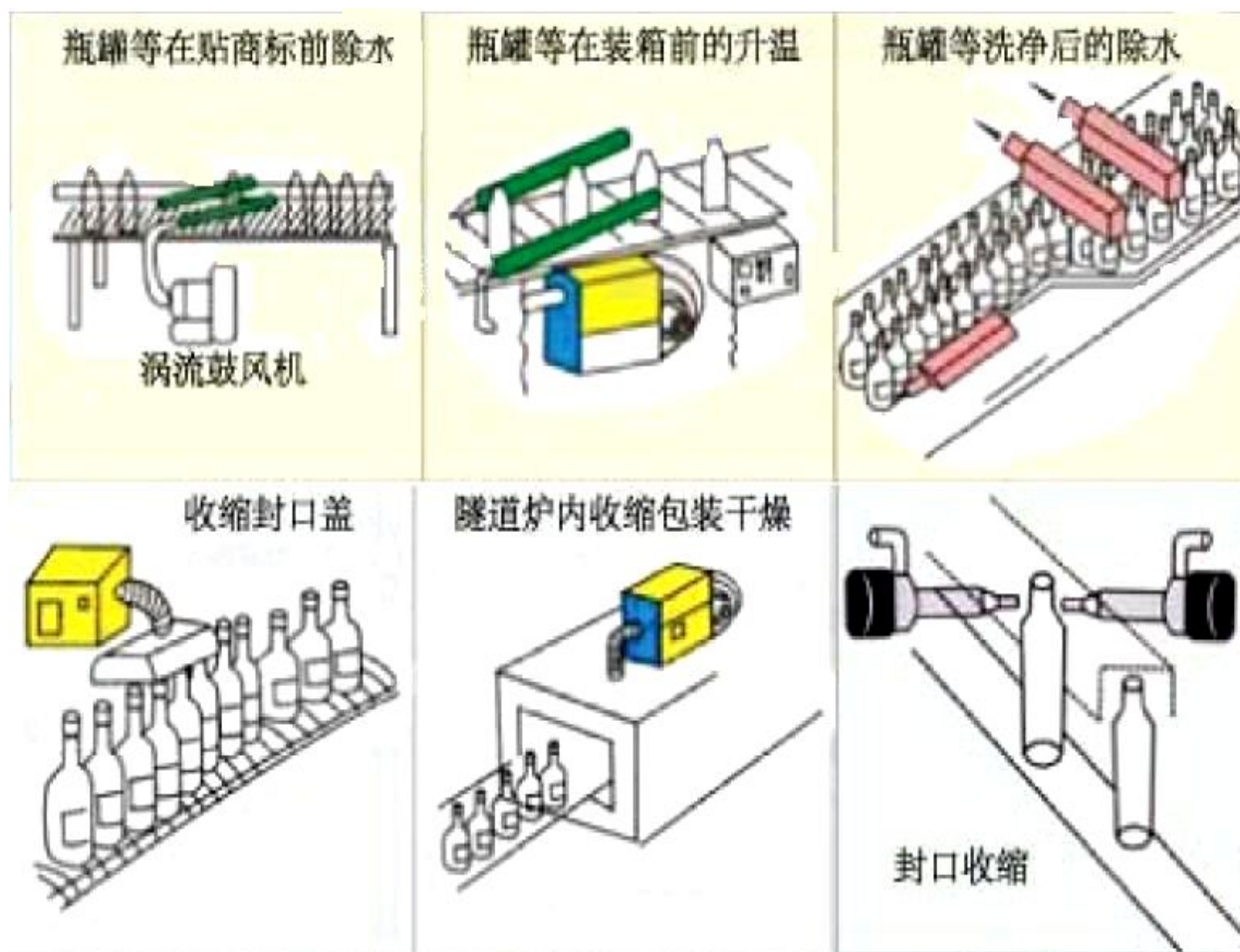
ZYWK高效风刀系统是唯一能够100%保证去除瓶、罐上的水。生产100——1000瓶、罐/分绝对不会有任何湿气残留，从而杜绝套标、贴标、瓶盖干燥、密封度、防锈、产品卫生、喷印、收缩膜或是包装纸箱等的质量不良。



吹干罐瓶表面



包装封存前除霜





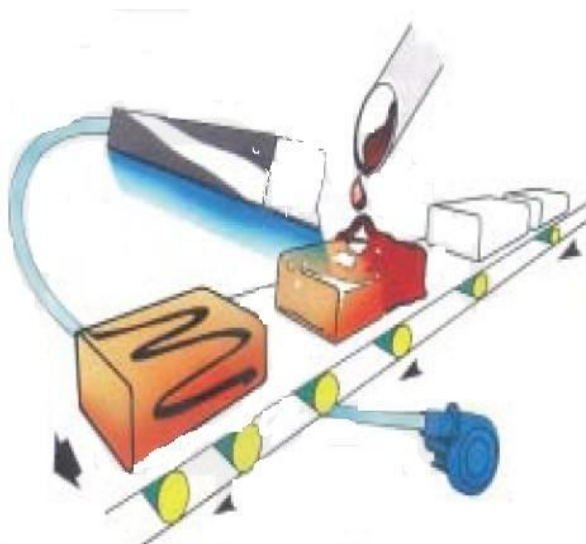
## 逐源风刀系统的应用

### 食品工业：除水分、干燥

食品加工及包装不断要求提高产量，缩小空间、更清洁、生产灵活度更高，ZYWK高效风刀系统均能保证有最佳的效果。无论将任何产品表面上的水分、水汽完全去除或者去除任何小颗粒或毛屑，ZYWK高效风刀系统都是最好的解决办法。



吹干洗净后的蔬菜



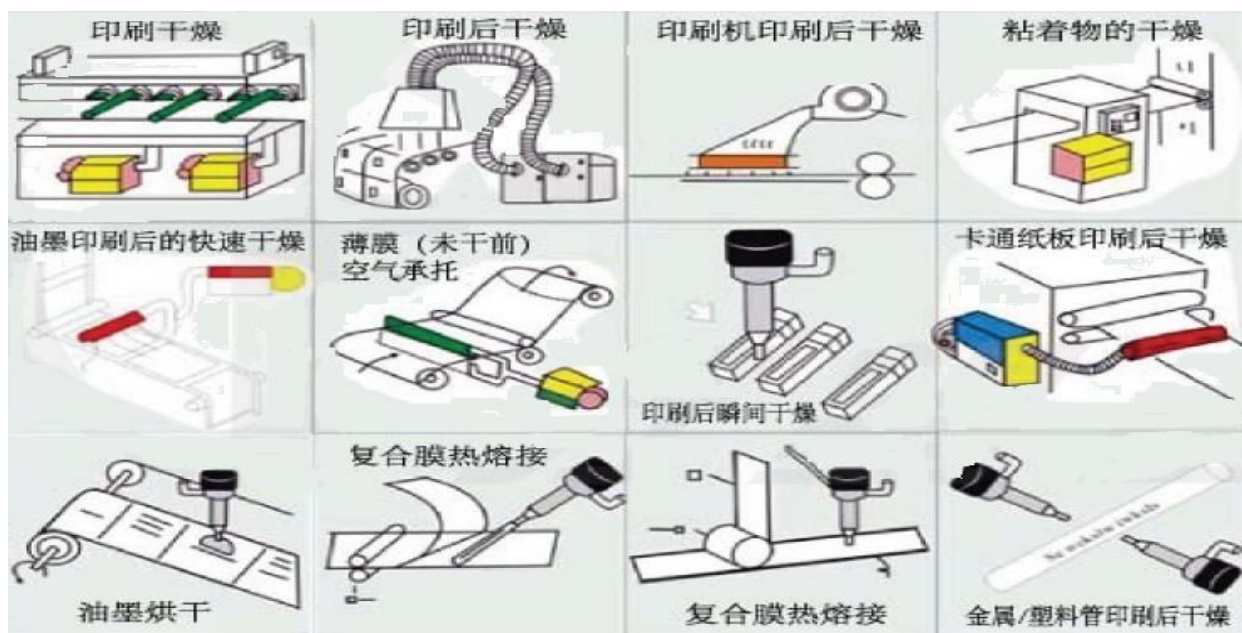
在蛋糕表面将巧克力吹扫均匀

<p>瓶罐等在贴商标前除水</p> <p>滴流鼓风机</p>	<p>瓶罐等在装箱前的升温</p>	<p>瓶罐等洗净后的除水</p>	<p>包装封存前的除霜</p> <p>冷藏库</p>
<p>冷冻食品除霜</p> <p>冷藏库</p>	<p>食品的干燥</p>	<p>食品的干燥</p>	<p>容器的干燥</p>
<p>液体保温或加热</p>	<p>茶叶的干燥</p>	<p>巧克力干燥</p>	<p>砂糖干燥</p>

## 逐源风刀系统的应用

### 印刷行业：干燥油墨、纸张

在印刷行业，由于高速印刷，需要油墨在第一时间干燥。但是由于纸张的不耐高温性，因此利用ZYWK高效风刀系统进行干燥是最佳的选择。

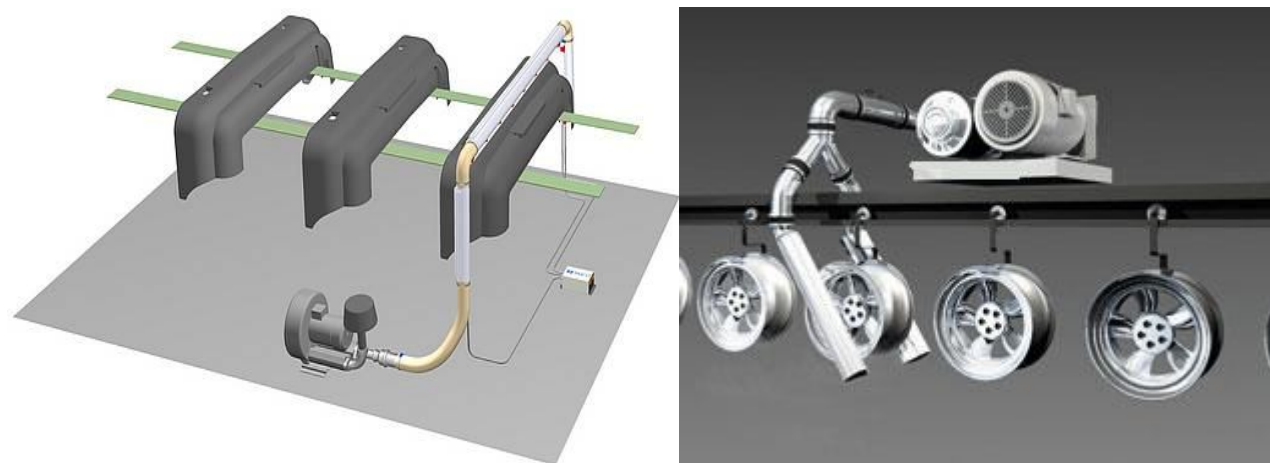


### 连续涂装行业：去除油分、水分、干燥、喷涂层厚度控制、静电抑制

金属表面处理的需求随着工业产品的快速发展与日俱增，金属表面处理要满足多样化的生产和产能的不断提高，无论是使用皮带输送、单轨吊架输送、连续吊链输送或是卷轴式系统输送，ZYWK高效风刀系统均是您的最佳选择。

### 汽车制造行业：汽车零件去除油渍、车体涂装打磨后去除灰尘、静电抑制等

ZYWK高效风刀系统几乎涵盖了汽车工业的所有制造过程，产品表面的除尘、去除水分、去除油渍、表面处理以及电镀处理等，ZYWK高效风刀系统都能满足各个制造过程的要求。



## 逐源风刀系统的应用

### 轮胎、橡胶及建筑材料行业：去除油渍、水分、干燥、吹出粉尘和静电抑制

在轮胎及橡胶制造过程中，无论生产各种橡胶产品、气密门窗胶条或气体压制成型的橡胶产品，使用ZYWK高效风刀系统取代现有的压缩机干燥设备，不但效果佳，而且投资最少；现在几乎所有建筑材料在生产过程中，无论金属、木材、塑料、玻璃还是合成材料，都有去除水分或碎屑的需求，ZYWK高效风刀系统都是您最佳的解决方案。



### 医疗器材和制药工业：去除水分、干燥

ZYWK高效风刀系统可以依照用户的要求，设计出医疗卫生等级的风刀系统，该风刀系统可以快速、方便的拆卸，满足用户的每日消毒作业，确保产品高品质的干燥标准。



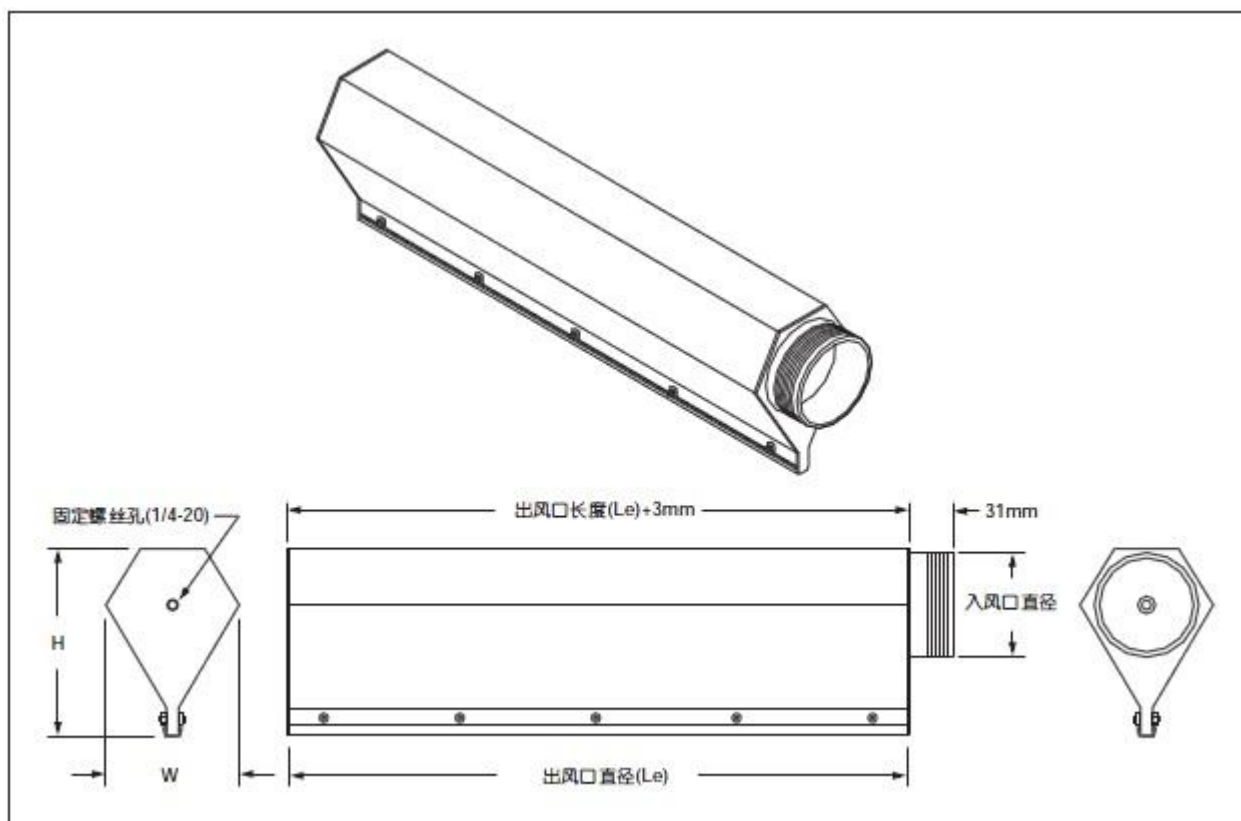
## 逐源风刀系统部件——风刀部分

### 不锈钢高效均压风刀

**应用：**吹除工件表面水分、油渍、冷却降温、干燥。

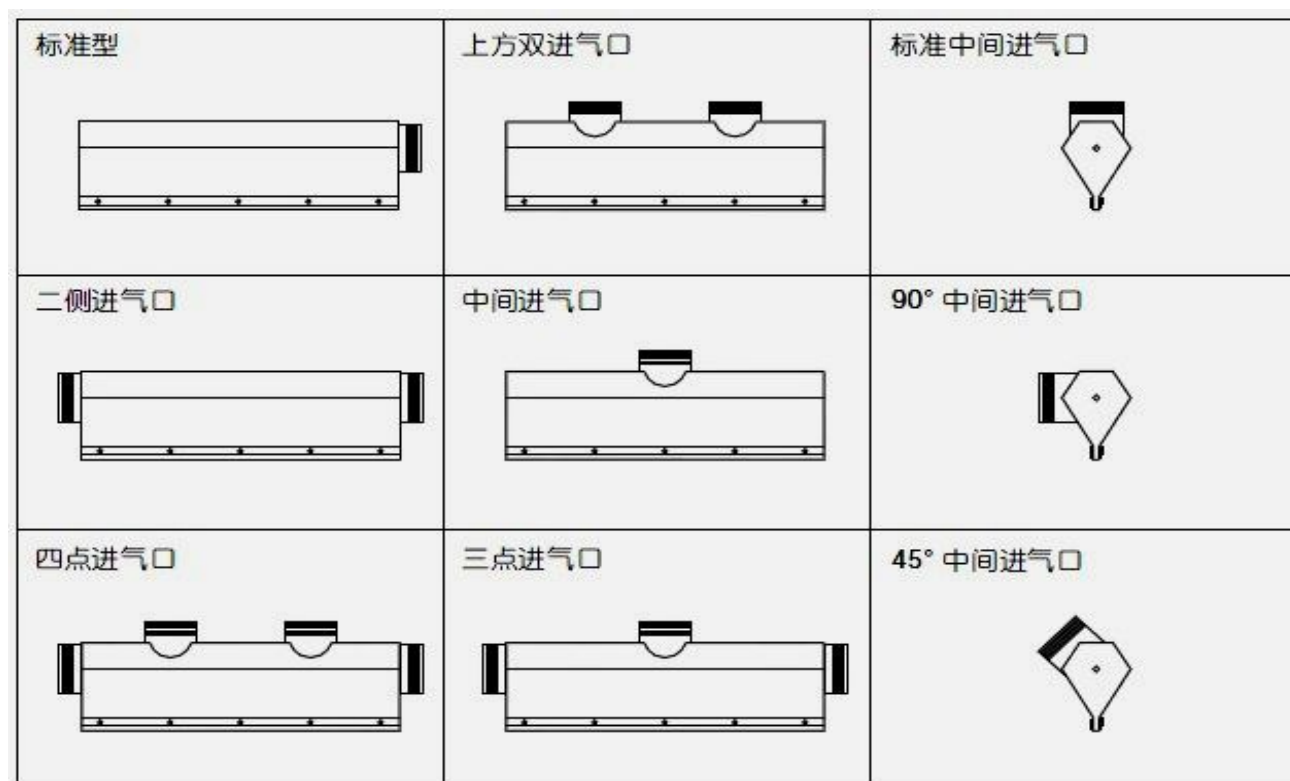
**产品特点：**

- ① 均匀整流结构，风量风压100%均匀。
- ② 不锈钢材质+铝合金刀口。
- ③ 出风口宽度有0.3mm—3mm可调节，满足不同需求，常用出风口宽度0.8mm、1mm和1.5mm。
- ④ 内外表面电解抛光处理，质感高级、细致、压损低。
- ⑤ 多种入风口选择，长度按照实际需要可以定制。



## 逐源风刀系统部件——风刀部分

各种入口形式的均压风刀



不锈钢高效均压风刀规格参数表

连接尺寸 (英制)	1" 不锈钢风刀	1-1/2" 不锈钢风刀	2" 不锈钢风刀	2-1/2" 不锈钢风刀
出风口长度 (标准长度)	75mm、150mm、300mm、 420mm、520mm	75mm、150mm、300mm、 420mm、520mm、630mm	150mm、300mm、420mm、 520mm、630mm、720mm、 900mm、1000mm	150mm、300mm、420mm、 520mm、630mm、720mm、 900mm、1000mm
最长订货长度	600mm	900mm	1200mm	2600mm
高度 (H)	60mm	68mm	70mm	98mm
宽度 (W)	44mm	50mm	96mm	140mm
材质	304不锈钢+铝合金	304不锈钢+铝合金	304不锈钢+铝合金	304不锈钢+铝合金
表面处理	电解抛光	电解抛光	电解抛光	电解抛光

订购信息 **JYWK - 2 - 520 - A - 90 - 0.8**

风刀	风刀	风口	入口	入口	风口
代码	直径	长度	形式	角度	宽度

特别说明:

入口形式: 请参见上图

入口角度: 00: 中心入风口; 45: 45° 入风口; 90: 90° 入风口

风口宽度: 0.3mm—3mm可调节, 常用出风口宽度0.8mm、1mm和1.5mm。

## 卫生级高效均压风刀

应用：吹除工件表面水分、油渍、冷却降温、干燥。

### 产品特点：

- ①均匀整流结构，风量风压100%均匀。
- ②整体不锈钢材质，耐化学腐蚀。
- ③快拆式卫生级管扣，方便每日清洁消毒作业。
- ④内外表面电解抛光处理，质感高级、细致、压损低。



产品名称	3 " 高效率均压风刀
最长定制长度	3000mm
风量范围	
最大风速	
材质	304不锈钢系列
表面处理	电解抛光
质量	4.1kg/m

### 订购信息

**WSWK - 3 - 1800 - 0.8**

风刀	风刀	风口	风口
代码	直径	长度	宽度

特别说明：

入口形式：只有双侧入风口；

入口角度：只有中心入风口；

风口宽度：0.3mm—3mm可调节，常用出风口宽度0.8mm、1mm和1.5mm。

## 吹风喷嘴-WJ 和 DJ 系列

用途：使用于零件干燥、冷却和吹扫等



**WJ**

扇形吹风，1/4 英寸外螺纹

**DJ**

圆形吹风，1/4 英寸外螺纹

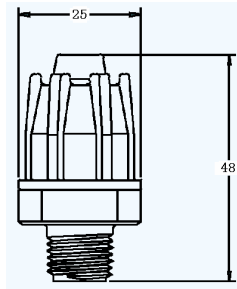
### 设计特点

- WJ 型和 DJ 型吹风喷嘴可喷出高冲击力、扇形或者圆形的压缩气流，专为工艺处理中的各种吹风应用而设计。
- WJ 型和 DJ 型吹风喷嘴设计有 16 个柱形喷射气孔，空气由此吹出而形成扇形或圆形空气流。
- 吹风喷嘴内部设计符合空气动力学原理，有效降低了运行时的阻力，即使在较低的气体压力下，也可以获得很高的气流冲击力。
- WJ 型吹风喷嘴设计中间有个定位孔，便于喷嘴的并排安装和固定。其形成组合式风刀可以产生有效的空气帘。

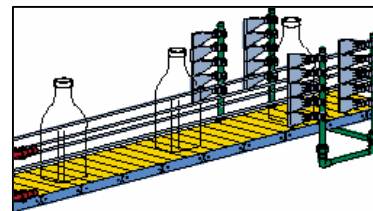
### 一般应用

- 吹风冷却
- 零件吹扫
- 吹灰
- 干燥

### 外形尺寸

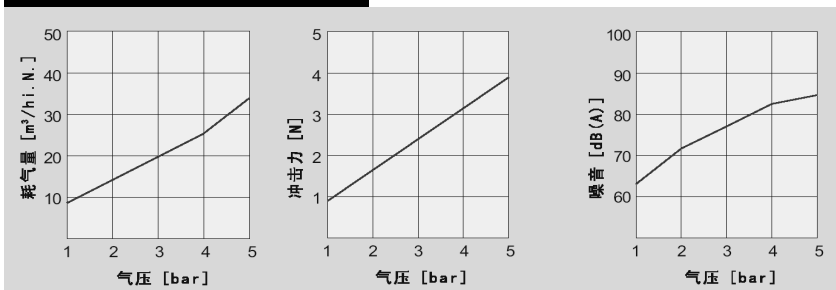


多个喷嘴并排形成风刀



玻璃瓶吹干

### 性能参数



注：如无特殊说明，连接尺寸一般均为标准英制螺牙（BSPT）。如果需要美制螺牙（NPT），请另外标注。如需非标喷嘴，请与我公司联系。

### 订购信息

**WJ - 1/4 - ABS**

喷嘴 型号	连接 尺寸	材料 代码
----------	----------	----------

材料代码：  
ABS：塑料  
AL：铝合金  
SS：不锈钢

# 槽缝式吹风/喷水两用喷嘴-TB 系列

## 设计特点

- 槽缝式结构，喷水和喷射压缩空气或蒸汽。
- 喷雾形状为 70° 扇形，喷水时喷雾径向宽度较大，形成比较厚的水幕，在清洗应用时，效果良好。
- 喷射空气时，气帘角度较大，方便吹扫。
- 采用组合式连接方式，安装方便，易于更换。
- 可安装滤网，防止喷嘴堵塞。



## 安装方式



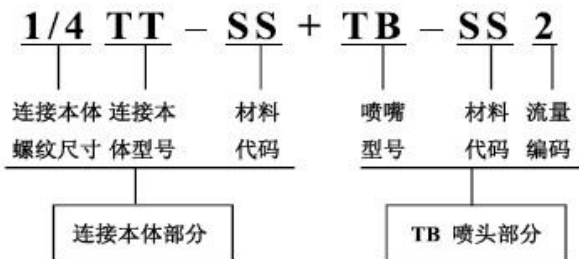
## 性能参数——喷射空气或蒸汽

流量 编 码	槽 宽 mm	空气喷射量 L/min				蒸汽喷射量 Kg/h				距离喷嘴 150mm处覆 盖范围(mm)	
		1 巴	2 巴	4 巴	7 巴	1 巴	2 巴	4 巴	7 巴	1 巴	4 巴
1	0.20	21	38	65	102	0.75	1.4	2.3	3.7	275	419
2	0.33	41	60	99	153	1.5	2.1	3.6	5.5	152	254
3	0.58	77	111	190	305	2.8	4.0	6.8	11.5	228	330
4	1.1	132	198	345	540	4.7	7.1	12.3	19.5	158	241
5	1.1	210	335	570	880	7.6	12.0	20.3	32	275	368
6	2.3	430	700	1150	1725	15.3	25	42	63	238	343

## 性能参数——喷水

流量 编 码	槽 宽 mm	喷水流量 L/min @ 压力 bar						喷射角度 (在 3 巴 压力下)
		0.5 巴	0.7 巴	1 巴	2 巴	3 巴	4 巴	
1	0.20	0.64	0.76	0.91	1.3	1.6	1.8	70°
2	0.33	0.97	1.1	1.4	1.9	2.4	2.7	
3	0.58	1.6	1.9	2.3	3.2	3.9	4.6	
4	1.10	3.2	3.8	4.6	6.4	7.9	9.1	
5	1.65	4.8	5.7	6.8	9.7	11.8	13.7	
6	2.30	9.7	11.4	13.7	19.3	24	27	

## 订购信息



连接体螺纹连接尺寸:

1/8 英寸, 1/4 英寸,  
3/8 英寸, 1/2 英寸  
T : 内螺纹连接  
TT : 外螺纹连接

材料代码:

SS : 304 不锈钢  
316SS : 316 不锈钢  
BRASS: 黄铜

注: 如无特殊说明, 连接尺寸一般均为标准英制螺牙 (BSPT)。如果需要美制螺牙 (NPT), 请另外标注。  
如需非标喷嘴, 请与我公司联系。



## 偏转扇形喷嘴 - K 系列

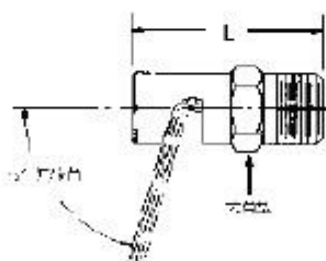
用途:适用于液体、蒸汽和空气的喷射



### K



### 外形尺寸



喷嘴型号	六角宽度 (毫米)	喷嘴长度 (毫米)	不锈钢喷嘴 重量 (千克)
1/8K	14.3	31.0	0.03
1/4K	14.3	34.0	0.03
3/8K	17.5	44.5	0.06
1/2K	22.2	51.0	0.11
3/4K	38.1	65.0	0.40
1K	47.6	92.0	0.91

### 设计特点

- 喷雾颗粒细小均匀
- 可产生角度宽广，冲击力适中的扇形
- 喷嘴具有圆形喷孔，大而畅通的流道，将阻塞现象减少至最低点
- 进水方向与出水方向成 75°偏转
- 该喷嘴适合柔和漂洗，不适合强力冲洗
- 同时适用于液体、蒸汽和空气的喷射

### 一般应用

- 消泡
- 清洗、漂洗
- 冷却
- 水帘
- 防火



### 性能参数

喷射空气或蒸汽

流量代码	喷孔口径 (mm)	空气喷射量 (L/min)				蒸汽喷射量 (Kg/Hr)				距离喷嘴口150mm处 喷雾宽度 (mm)	
		0.7 bar	1.5 bar	3 bar	3.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	3.5 bar	0.7 bar	3.5 bar
0.50	0.61	4.5	6.4	10.5	11.6	0.16	0.23	0.37	0.41	51	127
0.75	0.71	6.2	9.1	14.7	16.7	0.23	0.33	0.53	0.60	64	140
1	0.84	9.6	13.7	22	25	0.34	0.49	0.80	0.90	76	152
1.5	1.04	15.3	22	36	40	0.54	0.78	1.3	1.5	89	165
2	1.17	19.3	28	45	51	0.68	1.0	1.6	1.8	102	190
2.5	1.32	27	37	60	71	0.95	1.3	2.1	2.5	102	190
3	1.45	31	47	77	85	1.1	1.7	2.7	3.0	127	203
4	1.65	40	57	85	108	1.4	2.0	3.1	3.9	127	228
5	1.85	54	76	124	139	1.9	2.7	4.5	5.0	152	267
7.5	2.31	79	117	189	210	2.9	4.2	6.8	7.6	152	267
10	2.64	110	159	255	290	3.9	5.7	9.2	10.4	178	279
15	3.28	181	260	420	475	6.5	9.3	15.0	17.1	178	305
20	3.76	225	325	520	590	8.0	11.6	18.8	21	216	368
30	4.57	320	465	760	850	11.6	16.8	27	30	216	394

### 订购信息

**1/4 K - SS 10**  
 连接 喷嘴 材料 流量  
 尺寸 型号 代码 代码

材料代码:  
 SS : 304 不锈钢  
 316SS : 316 不锈钢  
 BRASS : 黄铜  
 PVC : 聚氯乙烯  
 TEF : 聚四氟乙烯

注: 如无特殊说明, 连接尺寸一般均为标准英制螺牙 (BSPT)。如果需要美制螺牙 (NPT), 请另外标注。如需非标喷嘴, 请与我公司联系。

## ZYWK风刀系统部件——高压风机

高压风机在整个风刀系统中举足轻重，我们公司选配的ZOYOFJ风机具有以下几个优点：

- ①结构坚固——风机本体采用ADC12铝合金铸造，及其坚固耐用。
- ②可靠性高——除了叶轮外，高压风机没有其他动件，且叶轮直接连接电机马达，无齿轮或传动皮带，因此可靠性高，几乎免维护。
- ③无污染——叶轮转动时，不与任何部件接触，免润滑。因此不会有任何油气和污染。
- ④低振动、低噪音——所有传动部件，均经过精密的平衡测试，校正，振动极小。另外，使用低噪音电机马达直接传动，出入口均有内藏式消音器。此外还可以加装隔音箱，最大化的减少噪音。



### 特别说明：

- 高压风机马达依照欧洲CE规格制作。
- 高压风机使用IP54 F级绝缘的二极马达直接带动。
- 高压风机使用免保养的轴封以分离马达与高压风机本体。
- 高压风机与马达外壳分开铸造。
- 高压风机排气和吸气管均附有消音器以降低噪音。
- 高压风机采用轴承前置的设计原理，两轴承置于叶轮前端和马达后端，达到最好的动平衡，并有利于散热。
- 高压风机采用片状散热设计，如同摩托车发动机散热装置，大大降低高压风机运行时的温度。
- 高压风机采用热保护功能，当叶轮间的空气温度高于130℃，风机自动断电停机。

## ZYWK风刀系统部件——高压风机

风机参数：单段式风机——ZOYOFJ-A系列

范围： 风量：318 — 1370m<sup>3</sup>/h  
 吹力：270 — 460mbar  
 吸力：-270 — -340mbar  
 功率：3 — 18.5KW



逐源高压鼓风机在真空和压力操作的选型参数(ZOYO单段系列) F级IP54 50三相电机

型号	段数	频率	功率	电压	电流	最大流量	最高吸力	最高吹力	重量	噪音	外形尺寸 长*宽*高mm	接口尺寸 英寸	过滤器 型号
		Hz	KW	V	A Y	m <sup>3</sup> /h	mbar	mbar					
ZOYOFJ-A1	单	50	3	345-415	7.2	318	-270	290	35	69	409×382×384	2	MF16
ZOYOFJ-A2	单	50	4	345-415	5.2	318	-290	330	40	69	432×382×384	2	MF16
ZOYOFJ-A3	单	50	5.5	345-415	7.4	530	-300	320	62	80	432×382×384	2.5	MF20
ZOYOFJ-A4	单	50	7.5	345-415	9.6	530	-320	430	65	80	477×451×461	2.5	MF20
ZOYOFJ-A5	单	50	7.6	345-415	16.7	700	-270	260	69	70	477×451×461	2.5	MF20
ZOYOFJ-A6	单	50	11.0	345-415	28	900	-280	370	110	74	477×451×461	2.5	MF20
ZOYOFJ-A7	单	50	12.5	345-415	28	1050	-280	270	116	74	644×550×569	4	MF32
ZOYOFJ-A8	单	50	18.5	345-415	37	1050	-340	460	126	74	644×550×569	4	MF32
ZOYOFJ-A9	单	50	18.5	345-415	37	1370	310	320	131	75	644×550×569	4	MF32

风机参数：风机参数——双段式风机——ZOYOFJ-B系列

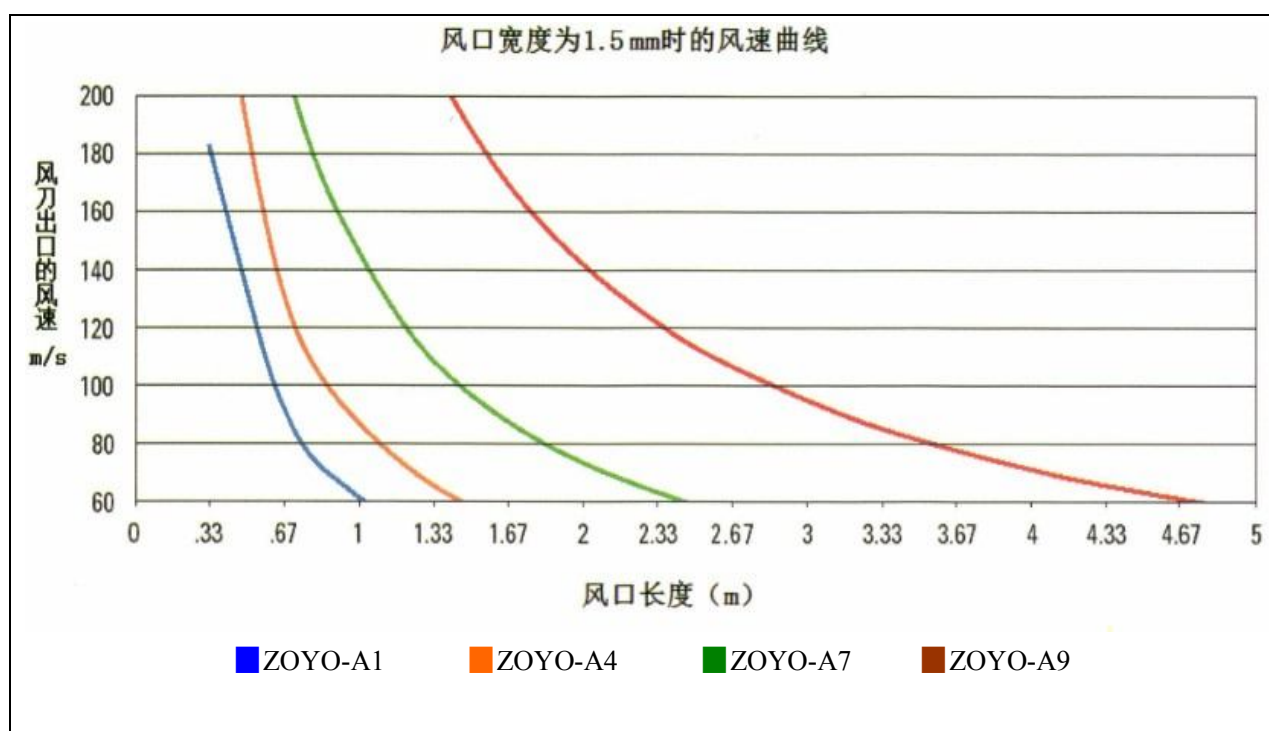
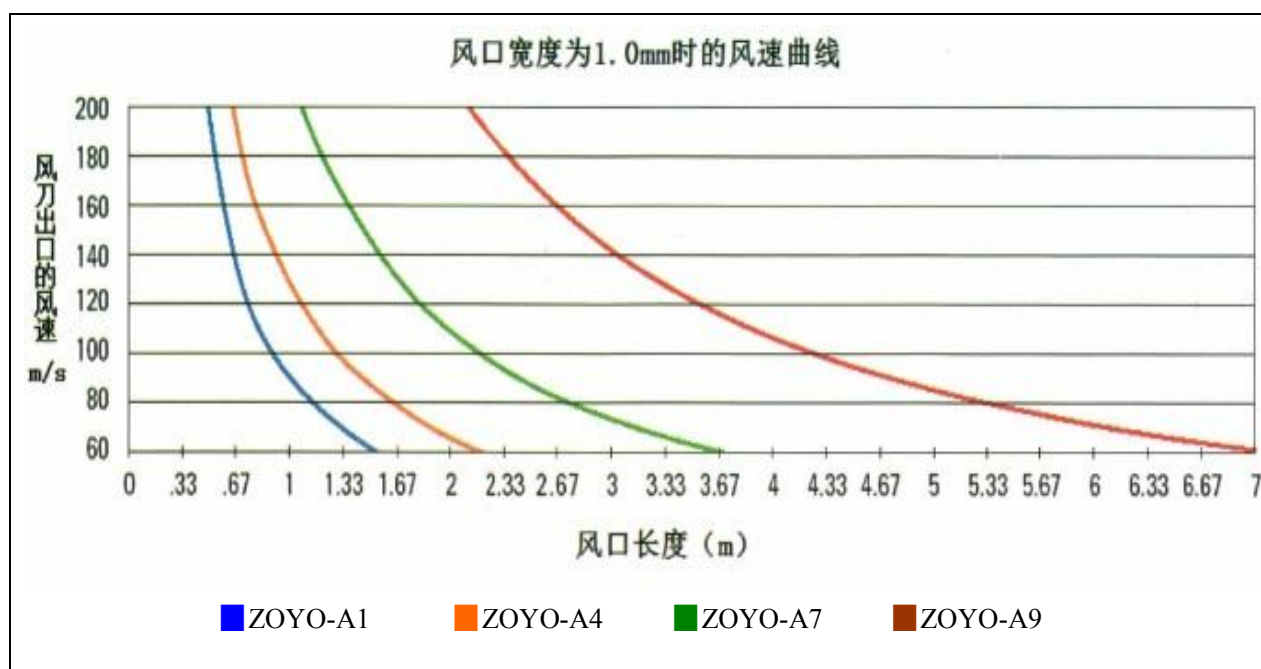
范围： 风量：230 — 2050 m<sup>3</sup>/h  
 吹力：270 — 600mbar  
 吸力：-310 — -440mbar  
 功率：3 — 25Kw



逐源高压鼓风机在真空和压力操作的选型参数(ZOYO双段系列) F级IP54 50三相电机

型号	段数	频率	功率	电压	电流	最大流量	最高吸力	最高吹力	重量	噪音	外形尺寸 长*宽*高mm	接口尺寸 英寸	过滤器 型号
		Hz	KW	V	A Y	m <sup>3</sup> /h	mbar	mbar					
ZOYOFJ-B1	双	50	3	345-415	12.5	230	-340	410	40	72	465×371×371	2	MF16
ZOYOFJ-B2	双	50	4	345-415	10	230	-390	490	44	72	499×372×371	2	MF16
ZOYOFJ-B3	双	50	4.3	345-415	10	320	-360	380	54	73	526×426×410	2.5	MF20
ZOYOFJ-B4	双	50	5.5	345-415	13.3	320	-440	500	66	73	571×426×410	2.5	MF20
ZOYOFJ-B5	双	50	7.5	345-415	16.7	520	-400	400	86	74	589×500×490	2.5	MF20
ZOYOFJ-B6	双	50	11.0	345-415	28	520	-430	600	104	74	694×500×490	2.5	MF20
ZOYOFJ-B7	双	50	16.5	345-415	35	1110	-420	370	197	74	752×615×607	4	MF32
ZOYOFJ-B8	双	50	20	345-415	40	1110	-440	500	204	74	752×615×607	4	MF32
ZOYOFJ-B9	双	50	25	345-415	52	1940	-310	270	219	75	812×615×657	4	MF32
ZOYOFJ-B10	双	50	25	345-416	52	2050	-310	270	235	75	723×615×1201	4	MF32

## 风刀曲线示意图



## ZYWK风刀系统附件——过滤器、消音器

### 高压风机入口过滤器

应用：过滤进气源，确保气体清洁度，避免造成风机零件的损坏。

产品特点：

- 适时更换可避免脏污的气源污染零件。
- 多种滤材选择，抛弃式的纸质滤材既可清洗式的塑胶滤材。

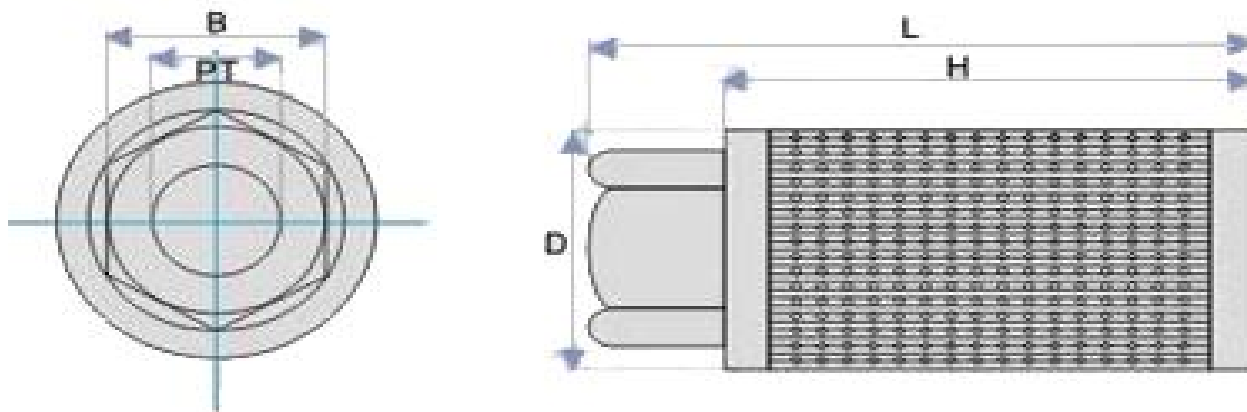
风机过滤器



释压阀



### 过滤器外形尺寸



型号	连接尺寸 (英寸)	D (mm)	L (mm)	H (mm)	B (mm)	过滤精度	流量 (l/min)	重量 (kg)
MF-16	2	103	215	202	75	100目	395	0.65
MF-20	2.5	148	274	252	97	100目	750	1.2
MF-32	4	208	380	357	142	100目	1000	2.45

## 逐源风刀系统部件——风刀固定架

### 风刀固定架

应用：固定风刀及喷嘴。

#### 产品特点：

- 模块化的组合零件，尺寸及结构形状可随意组合。
- 不锈钢材质，适用于各种用途及环境。
- 满足多元化产品生产线的生产条件。
- 方便工作人员将风刀调整至正确位置。



### 配管接头

#### 塑胶软管

应用：经常需要调整或改变风刀位置的工作场合，或不便使用硬管施工的工作环境。

#### 产品特点：

- 耐化学性好及耐温性好
- 任意弯曲不断裂。
- 长度可以按照实际需要任意截取。



#### 90° 弯头

应用：风机过滤器安装。

#### 产品特点：

- 接合处是用螺纹连接，旋转后牢固密封性较好。
- 不锈钢材质耐用度高，经电解抛光处理，表面光滑，压损低。

#### 不锈钢卡箍

应用：风刀与风刀配管连接及配管分风管连接。

#### 产品特点：

- 是采用304不锈钢材质制作而成，用于衔接处锁紧。
- 不锈钢材质耐用度高，经电解抛光处理，表面光滑，安装方便快捷。

应用：同时应用多支风刀、喷嘴时，必须使用

#### 分风管接头

进行配管，用以平衡风压及方便安装。

#### 产品特点：

- 不锈钢材质耐用度高，经电解抛光处理，表面光滑、压损低。

#### 蝶阀

应用：用于调整放量大小。

#### 产品特点：

- 特殊旋转结构设计，风量调整省力。
- 不锈钢材质耐用度高，表面光滑、压损低。